

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

EG- Zertifikat Nr. 1086-CPR-0023/1

EN 13043

Nr.: 001

Ausgabe 01/2024 (ersetzt Ausgabe 2023)  
für das Produktionsjahr 2024

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Sand KK 0/2 gebrochen, Splitt KK 2/4, Splitt KK 4/8, Splitt KK 8/11, Splitt KK 11/16, Splitt KK 16/22, Splitt KK 22/32**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 22/32 aus natürlichem Kalkgestein**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt gemäß EN 13043, Verwendungsklasse G3 bis G9 gemäß RVS 08.97.05:2010**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**Christian Ehrensberger Ges.m.b.H.  
A- 5451 Tenneck, Bundesstraße 30**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**siehe Punkt 4**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Salzburg-Zert, Nr. 1230 hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.  
Die notifizierte Zertifizierungsstelle bvfs-cert, Nr. 1086, hat die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nummer 1086-CPR-0023/1 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043.**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**Nicht relevant**
9. Erklärte Leistung  
**Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung**
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.  
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Christian Ehrensberger, Geschäftsführer  
Hr. Thomas Pühringer, Beauftragter der WPK  
-----  
(Name und Funktion)

Tenneck, 2024-02-20  
-----  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
**Christian Ehrensberger GmbH**  
-----  
A-5451 Tenneck - Bundesstraße 30 (TfL) 06468/7701

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>								
4.2 Korngruppe	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85 G <sub>Tc</sub> 20	G <sub>90/15</sub> NPD	G <sub>90/15</sub> NPD SI <sub>15</sub>	G <sub>90/15</sub> NPD SI <sub>15</sub>	G <sub>90/15</sub> NPD SI <sub>15</sub>	G <sub>90/15</sub> NPD SI <sub>15</sub>	G <sub>90/15</sub> NPD SI <sub>15</sub>	22/32 G <sub>90/15</sub> NPD SI <sub>15</sub>
4.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	—	—	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>
5.4.1 Rohdichte ρ <sub>a</sub>	2,83 - 2,89 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>	2,75 - 2,79 Mg/m <sup>3</sup>
<b>Reinheit</b>								
4.4 Gehalt an Feinteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
4.5 Qualität der Feinteile Methylenblau-Wert (MB)	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>								
4.6.2 Anteil gebrochener Körner	—	—	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>	C <sub>90/1</sub>
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>								
5.9 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	NPD	>80%	>80%	>80%	>80%	>80%	>80%
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>								
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>								
5.6 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert	PSV <sub>35</sub> angeg. Wert
5.7 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	—	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>								
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

EN 13043

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	
<b>Raumbeständigkeit</b>	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenschlacke							
6.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofen-Stückschlacke							
6.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke							
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>							
6.2 Petrographische Beschreibung	Kalkgestein	Kalkgestein	Kalkgestein	Kalkgestein	Kalkgestein	Kalkgestein	Kalkgestein
<b>Gefährliche Stoffe:</b>							
• Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
• Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
• Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
• Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Dauerhaftigkeit Frostwiderstand</b>							
7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>	0,5 Masse % WA <sub>24,1</sub>
7.3.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub> NPD	F <sub>1</sub> NPD	F <sub>1</sub> NPD	F <sub>1</sub> NPD	F <sub>1</sub> NPD	F <sub>1</sub> NPD	F <sub>1</sub> NPD
7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>							
5.8 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
<b>Freiwillige Angaben</b>							
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>							
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E <sub>CS</sub> 35	—	—	—	—	—	—
<b>Dauerhaftigkeit Frostwiderstand</b>							
7.4 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt
<b>Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinskörnung (PWS) gemäß ÖNORM B 3131</b>	—	—	—	—	—	—	—

EN 13043